

ハード技研工業株式会社

TEL 0265-25-7876 E-mail hard@gol.com

FAX 0265-25-2980 URL http://hard-giken.com

企業の特徴

技術 精密部品の熱処理に特化
コイル材の熱処理・表面処理に特化
品質 バラツキの少ない安定した品質を提供
(硬度計・保磁力計・金属顕微鏡・
磁気探傷装置) 3Dレーザー光線画像検査装置
納期 短納期で対応
技術開発 特許の取得 4件
新商品の開発

得意とする技術

- 精密部品の磁気焼鈍——— 真空焼鈍・水素焼鈍
- 高周波加熱熱処理——— 高周波焼入れ・銀口一付
- 金型・治具・工具の熱処理—— 真空焼入れ・塩浴焼入れ
- 残留オーステナイト除去処理——— サブゼロ処理
- アルミニウムの熱処理—— T4・T6・T5・アニール処理
- 金属表面硬化熱処理——— ガス軟窒化処理・浸炭焼入れ
- 精密部品の精密洗浄——— 超音波洗浄
- 部品の表面処理——— ショットブラスト加工
乾式バレル加工
- コイル材の熱処理——— テンションテンパー処理
- コイル材の表面処理——— 特殊コーティング処理

主要製品・加工品の紹介

カーブミラー自動曇り防止装置

特許

第3625296号

商品名:

アポロ・セフティーコンシェルジュ

商標登録

第4821195号



交通信号機融雪装置

実用新案

第3161877号

第3163928号

融雪型LED交通信号機

特許

第5314798号



極薄鋼帯高品質化方法

特許出願中 (H25.2.27)



企業情報

代表者名 鈴木 敏弘

本社所在地 〒395-0153

長野県飯田市上殿岡412-5

資本金 1,000万円

従業員 10名

設立年月日 昭和46年1月

主要取引先 東京ハイテック(株)

ミネベア(株)

多摩川精機(株)

国際規格の ISO9001取得 (2005年5月)

認証状況

主要設備

浸炭炉	1台
連続式水素炉	3台
ガス軟窒化処理炉	1台
真空炉	3台
塩浴炉	1台
アルミニウム熱処理炉	3台
高周波加熱装置	3台
流気式電気炉	3台
マルクエンチ炉	1台
サブゼロ装置	1台
ショットブラスト機	2台
乾式バレル装置	1台
テンションテンパー炉	1台
特殊コーティング装置	1台
極薄金属コイル研磨装置	一式
極薄金属コイル化研装置	一式